



ZINGA Tehnilised andmed

Ref: [Technische fiches/1](#)

[TF Zinga.ET](#)

13/02/12-18

www.zinga.eu

ZM-RE-PRO-04-A (01/08/06)

ZINGA® galvaneerimissüsteem on kattepakett, mille tsingisisaldus kuivanud kihis on 96%, tagades sellega mustmetallidele täieliku katoodekaitse. ZINGA®t on võimalik kasutada ühese galvaneerimissüsteemina (kuumtsinkimise või metallisatsiooni alternatiiv), aluskihina Duplex süsteemis, tugevdava eelnevalt kuumtsingitud või metalliseeritud pindasid. Erinevates ilmastikutingimustes võib toote kanda puhastatud ja karedale aluspinnale nii pintsliga, rulli kui ka puhustiga. ZINGA® on saadaval ka Zingaspray nime all müüdava aerosoolina.

Kirjeldus ja tehnilised andmed

Märg materjal

Koostisosad	- tsingipulber - aromaatsed süsivesinikud - sideained (vaigud jm)
Tihedus	2,67kg/dm ³ (±0,06kg/dm ³)
Tahke osa	- 80%kaalust (±2%) - 58% mahust (±2%), vastavalt standardile ASTM D 2697
Lahjend itüüp	Zingasolv
Leekpunkt	≥40°C kuni <60°C
VOC (lenduvad orgaanilised ühendid)	474g/l (määratud EPA meetodil nr.24) (=178g/kg)

Kuivanud kate

Värvus	matt tsinkhall (värvus tumeneb niiskusega kokkupuutel)
Tsingisisaldus	96% (±1%) kaalust, 99,995%-lise puhtusega. ZINGA® annab täieliku katoodekaitse ning vastab tänu selles sisalduva tsingi 99,995%-lisele puhtusele standardile ISO 3549 ning standardile ASTM A 780 selle kasutamisel varem kuumtsingitud pindadel.
Eriomadused	- temperatuurikindlus - minimaalselt: -40°C - maksimaalselt: 120°C, kohati kuni 150°C - vesinikeksponendi (pH) kindlus veega kokkupuutel: 5,5-9,5pH - vesinikeksponendi (pH) kindlus ilmastikutingimustes: 5,5-12,5pH - suurepärase UV-kindlusega
Ei ole mürgine	Kuivanud ZINGA® kattekiht ei ole mürgine ning võib kooskõlas standardi BS 6920 nõuetega puutuda kokku ka joogiveega.

Pakend

500 ml	aerosool, pakendatud komplektina (12 x 500 ml)
¼ kg	saadaval näidiseks (soovi korral)
1 kg	saadaval, pakendatud komplektina (12 x 1kg)
2 kg	saadaval, pakendatud komplektina (6 x 1kg)
5 kg	saadaval
10 kg	saadaval
25 kg	saadaval



ZINGA Tehnilised andmed

Ref: [Technische fiches/1](#)

[TF Zinga.ET](#)

13/02/12-18

www.zinga.eu

Säilitamine

Hoidmisviis	hoida jahedas ja kuivas kohas
Säilivusaeg kinnises pakendis	piiramatult. Pikaajalise hoidmise korral on soovitatav purki vähemalt kord kolme aasta jooksul loksutada.

Pealekandmise tehnoloogia

Soovitused süsteemi valikul

Eraldiseisev süsteem	<ul style="list-style-type: none">- ZINGA® t võib kasutada ühese galvaniseerimissüsteemina, mis kantakse peale kahe või kolme kihina, tekitades 120-180µm paksuse katte.- Nimetatud süsteemi eeliseks on selle kerge hooldamine. Aja jooksul muutub kiht õhemaks, sest ZINGA® kate kulub katoodkaitse pakkumise arvelt. Pärast aluspinna korralikku puhastamist võib uue ZINGA® kihi koheselt peale kanda ning see muudab vanema ZINGA® kihi taas vedelaks ning lisab sellele tugevust.- Galvaniseerimissüsteem ZINGA® 2x60µm (kuiva kihi paksus) vastab järgmiste standardite nõuetele: NORSOK M-501 süsteem 7 ja ISO 12944-6:<ul style="list-style-type: none">2 x 60µm DFT ZINGA: C4-kõrge, C5M-keskmise ja C5I-keskmise2 x 90µm DFT ZINGA: C5M-kõrge ja C5I-kõrge
Duplexsüsteem	<ul style="list-style-type: none">- Duplexsüsteemi valimisel tuleb ZINGA® peale kanda ühekorraga ning soovitatavalt pihustades, tekitades sellega 60-80µm kuiva kihi.- ZINGA® peab olema värvikandmise eel tsingisooladest ja muust tolmust puhastatud.- ZINGA® peale võib kanda erinevaid selleks sobivaid pealiskihite.
Lisakiht	ZINGA® lisakiht soovitatakse kanda pintsliga kõikide lõikeservade, mutrite ja poltide ning keevituskohtade peale enne ZINGA® esimese kihi täies mahus pealekandmist.
Tugevdamise süsteem	ZINGA® sobib katma ka varem kuumtsingitud ja metalliseeritud pindu ning seda võib kanda ka vanema ZINGA® kihi peale katoodkaitse uuendamiseks ja pikendamiseks.

NB! Kuiva kihi ja märja kihi paksust mõõdetakse karedusprofiili **kõige kõrgemates kohtades**.

Katvus ja kulu

Teoreetiline kulu	<ul style="list-style-type: none">- 60µm paksusega kuiv kiht: 0,28kg/m² või 0,10 l/m²- 120µm paksusega kuiv kiht: 0,55kg/m² või 0,21 l/m²
Teoreetiline katvus	<ul style="list-style-type: none">- 60µm paksusega kuiv kiht: 3,62m²/kg või 9,67m²/l- 120µm paksusega kuiv kiht: 1,81m²/kg või 4,83m²/l
Praktiline katvus	sõltub aluspinna karedusest ja pealekandmise viisist.

Ümbritsevad tingimused pealekandmise hetkel

Õhutemperatuur	<ul style="list-style-type: none">- minimaalselt -15°C- maksimaalselt 40°C
Suhteline õhuniiskus	- maksimaalselt 95%
Aluspinna temperatuur	<ul style="list-style-type: none">- minimaalselt 3°C üle kastepunkti- vee ja jää puudumine



ZINGA Tehnilised andmed

Ref: [Technische fiches/1](#)

[TF Zinga.ET](#)

13/02/12-18

www.zinga.eu

	- maksimaalselt 60°C
Materjali temperatuur	Pealekandmise vältel peab ZINGA® vedeliku temperatuur jääma vahemikku 15-25°C. Materjali nimetatust madalam või kõrgem temperatuur mõjutab kuiva pinna siledust.

Kuivamisprotsess ja uute kihtide pealekandmine

Kuivamisprotsess	ZINGA® kuivab lahusti aurustumise tõttu. Kuivamisprotsessi mõjutab märja kihi kogupaksus, pealekantud kihtide arv, õhu- ja aluspinna temperatuur ning õhuringlus.
Kuivamisaeg	40µm kuiva kihi korral 20°C juures hea ventilatsiooniga keskkonnas: - puutekuiv: 10 min. möödudes - kuiv töötlemiseks: 1 tunni möödudes - täielikult kuivanud: 48 tunni möödudes - valmis kokkupuuteks veega: 2 tunni möödudes
Uute kihtide pealekandmine	- uue ZINGA® kihi pealekandmine: - pintsliga: 2 tundi pärast puutekuivaks muutumist - pihustiga: 1 tund pärast puutekuivaks muutumist - ühilduva värvi pealekandmine: 6 kuni 24 tunni möödudes, sõltuvalt kuivamistingimustest
Sulandumine	Iga uus pealekantav ZINGA® kiht muudab vanema kihi taas vedelaks ning mõlemad kihid sulanduvad seejärel üheks ühtlaseks kihiks.

Kasutusjuhend

Aluspinna ettevalmistus

Puhtus	<p>- Parim meetod puhta metallipinna saamiseks on: Kõigepealt tuleks metallipind rasvast puhastada, kasutades selleks soovitatavalt aurupuhastusmeetodit 140 bari 80°C juures. Järgmiseks tuleks abrasiiv- või märgpripspuhastusega saavutada puhtustase SA2,5 vastavalt standardile ISO 8501-1 või standardites SSPC-SP10 ja NACE nr.2 kirjeldatud puhtustase. See tähendab, et aluspind peab olema puhas roostest, rasvast, õlist, värvist, soolast, lõiketolmust ja muust prahist. Abrasiivpuhastuse järel tuleb aluspind puhastada tolmust surveõhuga vastavalt standardile ISO 8502-3 (klass 2) ning märgpripspuhastuse korral tuleb aluspind surveõhuga kuivatada.</p> <p>- Veel üks meetod puhta aluspinna saamiseks on kõrgsurveveejoaga puhastamine puhtustastemeni WJ5 vastavalt standardite NACE nr.5 ja SSPC-SP12 taseme SC1 nõuetele.</p> <p>Silmas tuleks aga pidada, et nimetatud meetod ei muuda pinda karedaks.</p> <p>- Seesugune kõrge puhtustase ei ole nõutav kui ZINGA® kantakse varem kuumtsingitud või metalliseeritud pinnale või olemasoleva ZINGA® kihi peale.</p> <p>- Neile metallpindadele, millel puudub kokkupuude veega, võib ZINGA® katte kanda kerge rooste peale (FWJ-2). Veega kokkupuutuvate konstruktsioonide puhul on ZINGA® katet lubatud kanda ainult SA2,5 puhtustaset arvestades ettevalmistatud aluspinnale, mis</p>
--------	--



ZINGA Tehnilised andmed

Ref: [Technische fiches/1](#)

[TF Zinga.ET](#)

13/02/12-18

www.zinga.eu

	<p>vastab standardi NACE Nr 5/SSPCSP-12 tasemele SC1 (välja arvatud juhul, kui Zingametalli esindaja on andnud teistsuguse hinnangu).</p> <p>- Väikestel ja vähemtähtsatel pindadel võib ZINGA® kanda käsitsi vastavalt ISO 8501-1 nõuete järgi astmele St3 ettevalmistatud aluspinnale.</p>
Karedus	<p>- ZINGA® tuleks kanda metallpinnale karedusega Rz 50-70µm (kuiva kihi paksus <280µm) või 60-80µm (kuiva kihi paksus >280µm), mis vastab standardile ISO 8503-2. Nimetatud tase on saavutatav abrasiivpuhastusega (teravate osakestega), kuid mitte haavelpuhastusega (sfääriliste osakestega). Aluspind peab abrasiivpuhastuse eel olema rasvadest puhastatud.</p> <p>- Niivõrd kõrge karedus ei ole nõutud kui ZINGA® kantakse varem kuumtsingitudvõi metalliseeritud kihile või kui see kantakse olemasoleva ZINGA® kihi peale. Palun konsulteerige Zingametall esindajaga.</p> <p>- Väikestel pindadel või väiksema tähtsusega töodel võib ZINGA® kanda peale käsitsi (näiteks nõelpüstoli või lihvimiskettaga) ettevalmistatud pinnale, millel on ZINGA® kasutamiseks nõutud karedusaste.</p>
Maksimaalne pealekandmise aeg	<p>ZINGA® tuleb kanda võimalikult kiiresti selleks ettevalmistatud aluspinnale.</p> <p>- kuivades oludes: sõltuvalt tingimustest;</p> <p>- veega puhastamise korral või kui suhteline õhuniiskus on ligi 80%: maksimaalselt 4 tunnine ooteaeg;</p> <p>Kui kihtide pealekandmise vahepeal koguneb aluspinnale mustust, tuleb see uuesti puhastada eelpoolmainitud viisil.</p>

Erijuhised

Segamine	<p>- Ühtlaselt segunenud vedeliku saamiseks pealekandmise eel on tähtis ZINGA® hoolikalt läbi segada.</p> <p>Maksimaalselt 20 min. möödudes peab vedeliku üle segama.</p> <p>- Pihustiga pealekandmise korral tuleb vedelikku pidevalt segada.</p>
Lahus	<p>ZINGA® t võib lahustada lisades 0-5% (mahult) Zingasolvi õhuta pihustuse varustuse kasutamisel ja 0-25% õhuga pealekandmise meetodite puhul.</p> <p>Zingasolv tuleb lisada segades.</p>
Töövahendite ja varustuse puhastamine	<p>Enne ja pärast pihustamise varustuse kasutamist tuleb see Zingasolviga läbi loputada. Pintslite ja rullide puhastamiseks tuleb samuti Zingasolvi kasutada.</p> <p>Ärge kunagi kasutage lakibensiini.</p>
Erinõuded pihustuse varustusele	<p>- Vala ZINGA® läbi 100 väljundavaga filtri (poorid 150 µm) trumlisse.</p> <p>- Zinga pealekandmiseks pihusti abil on takistuste vältimiseks soovitatav eemaldada kõik püstoli ja trumli filtrid.</p> <p>- Pihusti peab olema varustatud tugevdatud pihusti nõela vedrudega.</p>

Pealekandmine pintsliga ja rulliga

Viskoossus	<p>ZINGA® on pintsliga või rulliga pealekandmiseks koheselt sobilik.</p> <p>Lahustada ei ole vaja.</p>
------------	--



ZINGA Tehnilised andmed

Ref: [Technische fiches/1](#)

[TF Zinga.ET](#)

13/02/12-18

www.zinga.eu

Esimene kiht	Esimest kihti ei tohiks kunagi peale kanda rulliga. Pragude täitmiseks karedusprofiilis ning aluspinna niisutamiseks tuleks kasutada pintsliit.
Rullitüüp Pintsliitüüp	- lühikarvaline rull (mohäärull) - ümmargune tööstuslik pintsel

Pealekandmine tavalise pihustuspüstoliga

Lahus	0 - 25% (mahult)
Vedeliku viskoossus	25 - 35 sek. kasutades Ford cup nr.4 20°C juures
Surve	2 - 4 bari
Otsiku ava läbimõõt	2,2 - 2,5 mm
Märkus	ZINGA®t tuleb pidevalt segada, et vältida ZINGA®s sisalduva tsingi settimist anuma põhja.

Pealekandmine surveanumaga pihustuspüstoliga

Lahus	0-25% (mahult)
Vedeliku viskoossus	25 - 35 sek. kasutades Ford cup nr.4 20°C juures
Surve	3 - 4 bari
Surve anumad	0,8 - 1,5 bari
Otsiku ava läbimõõt	1,8 - 2,2 mm

Pealekandmine õhuta pihustades

Lahus	0 - 5% (mahult)
Surve otsikus	± 150 bari
Otsiku ava läbimõõt	± 0,023 tolli

Muud pealekandmise viisid

Palun konsulteerige Zingametall esindajaga.

ZINGA® pealekandmisega seotud konkreetsemate ja detailsemate soovitude jaoks kontakteeruge palun Zinga Estonia OÜ esindajaga. Üksikasjalikuma informatsiooni saamiseks seoses terviseriskide, tööohtude ja soovitatavate ettevaatusabinõudega vaadake palun ZINGA® ohutuskardile.

Käesoleval lehel toodud informatsioon on vaid soovituslik ning see on kirja pandud tootja parima äranägemise järgi, arvestades omandatud praktilist kogemust ja läbiviidud teste. Tootjal puudub igasugune kontrolli toote käsitlemise, hoidmise, kasutamise ja äraviskamise tingimuste ning meetodite üle ja nimetatud tegevused ei kuulu seega tootja vastutusalasse. Nendel ja teisel põhjustel saa tootjat pidada vastutavaks mistahes kao, kahju või kulude ilmnemise eest, mille põhjuseks on toote käsitlemine, hoidmine, kasutamine ja äraviskamine või mis on mistahes moel nende tegevustega seotud. Kaebused seoses puudustega tuleb tootjale edastada 3 kuu jooksul pärast toote omistamist, viidates partii numbrile. Tootja jätab endale õiguse muuta toote koostist sõltuvalt muudatustest seoses toormaterjaliga. Käesolev andmeleht asendab kõik varasemad eksemplarid.